

Разработано Филиалом
ОАО «ИЦ ЕЭС» — «Фирма ОРГРЭС»

Исполнитель В. П. Осоловский

Утверждено Филиалом ОАО
«ИЦ ЕЭС» — «Фирма ОРГРЭС»

Главный инженер В. С. Невзгодин

15 ноября 2009 г.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МАТЕРИАЛОВ ТОРГОВОЙ МАРКИ «МАРЕИ» ДЛЯ РЕМОНТА И РЕКОНСТРУКЦИИ ДЫМОВЫХ И ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ТРУБ НА ЭНЕРГОПРЕДПРИЯТИЯХ



Разработано Филиалом ОАО «ИЦ ЕЭС» —
«Фирма ОРГРЭС».

Исполнитель В. П. Осоловский

Утверждено Филиалом ОАО «ИЦ ЕЭС» —
«Фирма ОРГРЭС»

Главный инженер В. С. Невзгодин

15 ноября 2009 г.



Начальник центра инжиниринга зданий и
сооружений энергопредприятий

Е. И. Бобок

Исполнитель

В. П. Осоловский

СОДЕРЖАНИЕ

1. Вводная часть	1
2. Основные виды дефектов и повреждений дымовых и вентиляционных труб	2
3. Виды ремонта и защиты	4
4. Требования к ремонтным материалам и подходы к их выбору	5
5. Материалы торговой марки «МАРЕЛ» для ремонта конструкций	6
6. Материалы торговой марки «МАРЕЛ» для защиты бетонных и кирпичных конструкций	12
7. Выбор ремонтного состава в зависимости от дефектов, повреждений и вида ремонта или реконструкции	14

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

На тепловых электростанциях и в тепловых сетях генерирующих компаний в энергетике России в эксплуатации находится более 1500 дымовых труб, из них более 800 труб железобетонных высотой до 370 м, около 400 труб кирпичных, высотой до 120 м. Остальные трубы — металлические, высотой до 180 м. Железобетонные трубы обслуживают более 85% мощности ТЭС, из них более 40% находятся в эксплуатации от 35 до 55 лет, при эксплуатационном ресурсе 50 лет.

В большей части дымовых железобетонных трубах после 30-40 лет эксплуатации отмечается снижение прочности бетона до 30-50% в верхней части ствола трубы, наиболее подверженной воздействию внутренней и внешней среды. Аналогичные процессы наблюдаются в кирпичных дымовых трубах. В металлических дымовых трубах потеря несущей способности стволов труб зависит, в основном, от степени коррозионного износа металла.

Ежегодно в отрасли ремонтируется более 100 дымовых труб. Выполняется полная или частичная замена кирпичных футеровок и теплоизоляции, наиболее подверженных коррозионному износу, замена оголовков труб, усиление ослабленной части железобетонных стволов обоймами, восстановление защитного слоя бетона ствола с наружной стороны. Все в большем объеме производятся работы по реконструкции дымовых труб, которыми предусматривается устройство более газоплотных футеровок в железобетонных и кирпичных трубах. Техническое решение по ремонту или реконструкции трубы должно обеспечивать больший последующий ресурс эксплуатации, максимальное сокращение затрат на ремонтно-эксплуатационное обслуживание дымовой трубы, сведение к минимуму вынужденных остановок теплосилового оборудования для ремонтных работ внутри ствола дымовой трубы.

*За полной информацией по этой брошюре обращайтесь по
телефону
(495) 229-30-20*